



Controle de Efluentes

**BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO
AQUA-CC25**

Última Atualização: 02/03/2015

Alcalinizante, corretor de pH para Tratamento de Água e efluentes.

Características e Especificações

Aspecto Líquido
Cor – Translucido
Densidade (20/4°C) 1,10 a 1,22 g/cm³
pH >11,5
Solubilidade solúvel em água

Utilizações

Tratamento de água potável
Tratamento de água industrial
Como coadjuvante de processos industriais
Tratamento de água residual de processos industriais.
Tratamento de águas que requeiram baixo consumo de alcalinidade e parâmetros específicos de basicidade.
Tratamento de efluentes com alta concentração de acidez.

Benefícios do Produto

Por ser um produto de alta eficiência no processo de correção de pH, apresenta consumo reduzido em relação a outros alcalinizantes convencionais, com a vantagem de permitir melhores parâmetros finais na água tratada.

Suporta variações fortes de pH.

Não necessita de pré-alcalinização.

Aumenta a velocidade de decantação por produzir flocos mais densos.

Permite aumento das carreiras de filtração

Permite uma alta velocidade de decantação com maximização da eficiência de produtividade da ETA sem prejuízo na qualidade final da água tratada.

Melhora cor e turbidez na água filtrada.

Reduz o volume de lodo.

Purewater Controle de Efluentes Ltda.

Rua: Jupiranga nº 43 Bairro – Pq. Fongaro São Paulo - SP.
CEP: 04257-130 Fone / Fax: (11) 2946-0309

E-mail purewater@purewaterefluentes.com.br - Web Site: www.purewaterefluentes.com.br



Química do Produto

AQUA-CC25: é um alcalinizante inorgânico.

Os grupos hidroxicarbonados formam, através de ligações de coordenação com os átomos aniônicos compostos polinucleares. O poder alcalino do produto aumenta exponencialmente com o aumento da carga, e assim por ser um produto estabilizado tem maior poder equalização de pH e maior velocidade na formação de flocos, se comparado a produtos convencionais.

Qualidade de Produto

AQUA-CC25: é produzido a partir de matérias primas da mais alta qualidade, sendo fabricado dentro de rigoroso controle técnico e de qualidade final de produto.

Manuseio

O produto apresenta simplicidade de operação por estar na forma líquida e solúvel em água a temperatura ambiente, sendo assim de fácil armazenamento e dosagem.

O produto pode ser aplicado diretamente ao tratamento de água sem a necessidade de diluição.

Recomenda-se a utilização de EPI. Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

Armazenamento

O produto é estável em temperatura ambiente, desde que acondicionado em sua embalagem original e sem rompimento do lacre. Quando o produto for fornecido a granel, os tanques de armazenamento e demais componentes como bombas e tubulações, devem ser de material resistente a substâncias corrosivas, por exemplo: aço revestido de borracha antiácida, ebonite, Epóxi, PVC, PRPV, PP, PE, Etc.

Considerar ainda que os tanques que receberão o produto devem estar totalmente vazios e lavados com água, sem qualquer resíduo de outros produtos químicos, pois os produtos podem reagir entre si e alterar os resultados esperados de estabilidade e eficiência.

Mistura entre produtos pode gerar ainda precipitação de subprodutos, ou outras reações não conhecidas.

Embalagens

Bombonas plásticas com peso líquido de 30 Kg.

Classificação de Embalagens: Grupo II

Classificação ONU: 1760

Purewater Controle de Efluentes Ltda.

Rua: Jupiranga nº 43 Bairro – Pq. Fongaro São Paulo - SP.

CEP: 04257-130 Fone / Fax: (11) 2946-0309

E-mail purewater@purewaterefluentes.com.br - Web Site: www.purewaterefluentes.com.br